



Voor Woutim was dit een bijzonder project omdat de behandelde vloer in een gekoelde ruimte zou komen te liggen

Kwaliteitsinjectie voor vloeren distributiecentrum COVID-19 vaccins

In opdracht van farmafabrikant Pfizer huurde transportbedrijf Ivemar een opslagloods van 1700 m² bij Brucargo in Zaventem om er COVID-19 vaccins te stockeren. De vloeren waren in slechte staat en aan een grondige remake toe. Woutim deed een beroep op de expertise van Sto om samen een geschikt vloersysteem – conform alle vereiste technische en farmaceutische certificaten – te implementeren.

Op de oude vloeren van de loods waren de oude coatingresten nog te zien. Naast de natuurlijke slijtage waren er ook stukken vloer zwaar beschadigd. Er waren vele oneffenheden in het vloerdek, mede door het frequente gebruik van heftrucks etc. De vloeren werden dan ook volledig gestript. De technische (farma) eisen – HACCP, voedingsattest, Good Distribution Practice (GDP)-attest – die door de bouwheer werden opgelegd en waaraan uitvoerder Woutim moest voldoen, waren niet min.

Milieuvriendelijke insteek

Woutim en Sto werken reeds geruime tijd samen. Tot de recente gemeenschappelijke realisaties behoren o.m. de retailwinkels van de OKay-keten waarvan alle gevels met een speciale, luchtzuiverende verf werden behandeld. Zowel Sto als Woutim zetten, elk van uit hun eigen expertise, sterk in op een milieuvriendelijke aanpak. “Bij Sto kan de klant terecht voor eenvoudige én zeer specifieke oplossingen. We hebben meerdere vloersystemen, zowel op basis van epoxy als van PU, geschikt voor de voedings- en farmaindustrie, op de markt. Voor dit project was er een bijkomende farmaceutische standaard GDP vereist – de geneesmiddelen moesten ook veilig kunnen worden vervoerd. Dit impliceert dat, eens de behandelde

vloeren in het magazijn afgewerkt zijn, er geen giftige stoffen kunnen vrijkomen die de medicatie (of eventueel de verpakking ervan) zouden kunnen contamineren”, zegt Werner Raes, Key Account Manager bij Sto. Omwille van de hoogdringendheid (volksgezondheid) moesten de werkzaamheden binnen één week worden uitgevoerd. “De temperatuur in de loods bedroeg slechts 3 C° – terwijl die 10 C° moest bedragen. Daarom werden tijdelijk verwarmingskanonnen ingezet. De eerste coating moest voldoende (snel) kunnen uitharden vooraleer de volgende laag werd aangebracht”, zegt Helga Timmers van Woutim.

Behandelde vloer in gekoelde ruimte

Na een gezamenlijke inspectie van de vloeren ter plaatse en het onderling afstemmen van het vereiste niveau van afwerking werd de ondergrond gereinigd. Deze werd effen en zuiver gemaakt a.d.h.v. een industriële diamantschuurmachine. Ook werd de bovenste laag – met de meeste vetten en vuilresten – ontvet. Het herstellen van de vloer werd uitgevoerd met StoPox, een watergedragen epoxy hars, waarbij twee componenten worden gemengd en in de scheuren van de vloer aangebracht. Daarna werd het coatingstelsel van Sto – bestaande uit twee af-

werkingslagen – aangebracht. “De werken werden door 3 à 4 arbeiders in nauwelijks 1 week tijd – inclusief weekend – uitgevoerd. Het coaten van de vloer was goed voor 600 liter coating. Voor Woutim was dit een bijzonder project omdat de behandelde vloer in een gekoelde ruimte zou komen te liggen”, aldus Timmers. Na de oplevering werden de vereiste certificaten door Sto digitaal overgemaakt aan het Europees Distributiecentrum voor COVID-19 vaccins. Nu worden er vanuit de productie-units van de fabrikant vaccins op ultralage temperaturen aangeleverd, gestockeerd en van daaruit verdeeld over het Europese continent.

Door Philip Declercq
Foto's Veaudeville

www.sto.be

